

Technical data sheet

EPOX

5203-D313

FONDO EPOSSIDICO OPACO

Colori

GRIGIO MEDIO

NATURA E CAMPO D'IMPIEGO

Primer a base di resine epossidiche impiegato come mano di fondo con potere antiruggine per ferro, leghe leggere, lamiere zincate. Può essere sovraverniciato con smalti e pitture di ogni tipo: nitro, gliceroftalici, epossidici, poliuretanic, poliacrilici, ecc. Questo prodotto è stato formulato in modo tale da consentire una facile carteggiabilità e un'ottima morbidezza della superficie.



air-spray



pennello



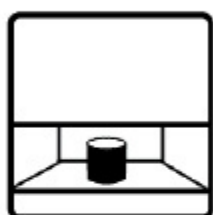
rullo



uso interno /
esterno



diluizione
solvente



conservabilità
48mesi



15,2 mq/l



11,7 mq/kg



essiccazione
12h

Preparazione del prodotto

Rapporto di catalisi

parti	a peso	a volume	catalizzatore
100	20	25	9926/0000
100	20	25	9926/7779
100	25	35	9925/7779

Diluizione

Valori riferiti al prodotto base:

- 10-20% con diluente epossidico 9043/ se catalizzato con 9925/7779
- 10-20% con diluente nitro 9095/ se catalizzato con 9926/0000 o 9926/7779

Pot life

- 8 ore se catalizzato con 9926/0000.
- 6 ore se catalizzato con 9926/7779 o 9925/7779.

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche fisiche

	tal quale	catalizzato	tolleranza	U.M.	metodo	edizione
Peso specifico	1,410	1,270** - 1,290	± 0,05	kg/l	ME014	7
Visc.Ford 4/20°C *	70		± 5	secondi	ME016	5
Secco a peso	68,3%	61,4%** - 66,5%	± 2	kg/kg	ME015	6
Secco in volume	33,8%	33,2%** - 38,1%	± 1	l/kg	ME015	6
Secco a volume	47,6%	42,3%** - 49,1%	± 2	l/l	ME015	6
Punto infiammabilità	< 21°C			°C	ME012	2

** se catalizzato con 9925/7779
*** se catalizzato con 9926/7779

Resa teorica

spessore secco	valori	U.M.
30 µm	11,0-12,5	m ² /kg
30 µm	14,0-16,5	m ² /l
80 µm	5,5-6,0	m ² /l

Metodo Alcea: ME082(Edizione: 2)

Essiccamento

	tempi
Fuori polvere	30 minuti se catalizzato con 9926/7799
	30 minuti se catalizzato con 9925/7799
	45 minuti se catalizzato con 9926/0000
Secco al tatto	2 ore se catalizzato con 9926/7799
	2 ore se catalizzato con 9925/7799
	3 ore se catalizzato con 9926/0000
In profondità	4 ore se catalizzato con 9926/7799
	4 ore se catalizzato con 9925/7799
	8 ore se catalizzato con 9926/0000
Ricopribile	12 ore se catalizzato con 9926/7799
	12 ore se catalizzato con 9925/7799
	12 ore se catalizzato con 9926/0000
Essiccazione forzata	15-20 minuti a 25°C + 1 ora a 50°C
	15-20 minuti a 25°C + 20' a 80°C

Metodo Alcea: ME081(Edizione: 2)

SPESSORE CONSIGLIATO: 60-80 µm secchi

Film Secco

Caratteristiche del film secco

Il film risulta essere di aspetto semiopaco, molto duro, elastico e ben aderente.
Brillantezza a 60° *: 50-60

Metodo Alcea: ME060(Edizione: 2)

Tipo e preparazione del supporto

Sgrassaggio con solvente o sgrassanti alcalini, fosfograssaggio, sabbiatura; per la verniciatura di leghe leggere utilizzare sgrassanti o mordenzanti consigliati dalle case produttrici.

Modalità di applicazione

- Spruzzo: pistola a tazza
- Spruzzo: misto aria
- Spruzzo: airless
- Pennello
- Rullo

Per una corretta essiccazione il fondo 5203/ deve essere applicato a temperatura ambiente non inferiore ai 15°C e Umidità Relativa non superiore a 65-70%.

Trattamenti successivi

Affinché la mano a finire aderisca perfettamente al fondo epox 5203/ è necessario applicarla entro 24 ore; per i tempi più lunghi è necessaria la carteggiatura.

Conservabilità e stoccaggio

Attenzione, il prodotto deve essere stoccato nei suoi contenitori originali, al riparo da fonti di calore, a temperature comprese tra + 5°C e max. + 35°C.

Il prodotto tenuto nelle condizioni sopramenzionate ha una stabilità di 48 mesi dalla data di produzione.

Scelta del catalizzatore

Catalizzare con 9925/7779 (sistema epossipoliammidico): ottima rapidità di essiccazione, sviluppo di tixotropia per applicazioni in verticale e per alti spessori (80-120µ), ottima resistenza ai solventi, maggiore sensibilità all'umidità nella stagione invernale.

Ideale per applicazioni sopra agli zincanti inorganici.

Catalizzare con 9926/0000 (sistema epossipoliamidico): consigliabile nella stagione calda per applicazioni meno polverulenti, per applicazioni a rullo, a pennello e a spruzzo con sistemi elettrostatici. Si ottiene un film più elastico e meno carteggiabile, con minor resistenza ai solventi e quindi con maggior aderenza da parte degli smalti di finitura.

Catalizzare con 9926/7779 (sistema epossipoliamidico): film elastico, particolarmente indicato per

sistemi bagnato su bagnato a forno e quando si usa accelerare l'essiccazione a forno.

NOTE

* I valori indicati con l'asterisco sono determinati praticamente per ogni collaudo. Le indicazioni di questo notiziario sono il risultato di numerosi esperimenti e vanno considerate come ottimi indici di orientamento. I modi di applicazione ed i sistemi di lavorazione sono però molto vari, pertanto non si può assumere garanzia per ogni singolo caso. La presente versione aggiornata annulla e sostituisce le precedenti edizioni.